

BESTÄNDIG

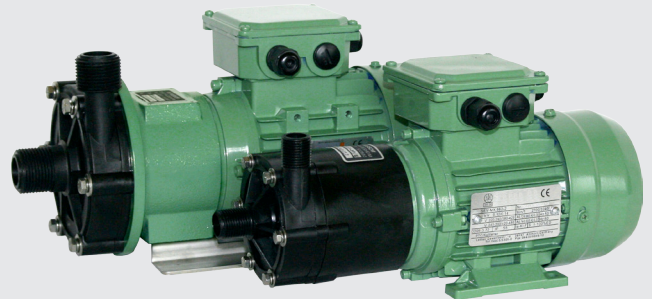
Hermetisch dichte und absolut leckagefreie Kreiselpumpe für aggressive und andere Flüssigkeiten. Alle medienberührten Bauteile aus säurefestem Kunststoff.

KOSTENGÜNSTIG

Einfache und kostengünstige magnetgekuppelte Kreiselpumpe.

STARTKLAR

Pumpen werden geprüft und einsatzbereit ausgeliefert. Ausgestattet mit Standard IEC-Motoren.



Als Ergänzung und Alternative zu den effizienten und leistungsstarken WUFLEX-Magnetkreiselpumpen „Made in Germany“ bieten wir die kostengünstige AM-Serie für geringe Förderleistungen an. AM-Magnetkreiselpumpen werden nach internationalem Standard (ISO 9000) gefertigt, von uns importiert, montiert, getestet und betriebsfertig ausgeliefert.

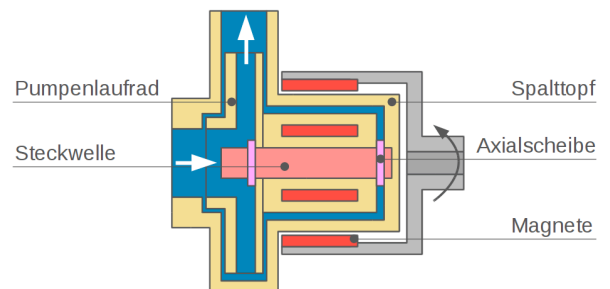
AM-Magnetkreiselpumpen sind hermetisch dichte und absolut leckagefreie Kreiselpumpen für aggressive und leicht verschmutzte Medien, Laugen, Gemische, galvanische Bäder, Abwasseraufbereitung, Misch-, Umwälz-, Filteraufgaben und vieles mehr. Alle medienberührten Bauteile sind aus säurefestem faserverstärktem Kunststoff.

Unsere AM-Magnetkreiselpumpen überzeugen durch ihren einfachen Aufbau und ihr gutes Preis-/Leistungsverhältnis. Ausgestattet mit Keramik-Steckachsen und Pumpenlaufrad sowie Pumpengehäuse aus glasfaserverstärktem Polypropylen (oder reinem PVDF auf Anfrage) sind Magnetkreiselpumpen der AM-Serie für viele Anwendungen eine gute Alternative.

FUNKTIONSWEISE

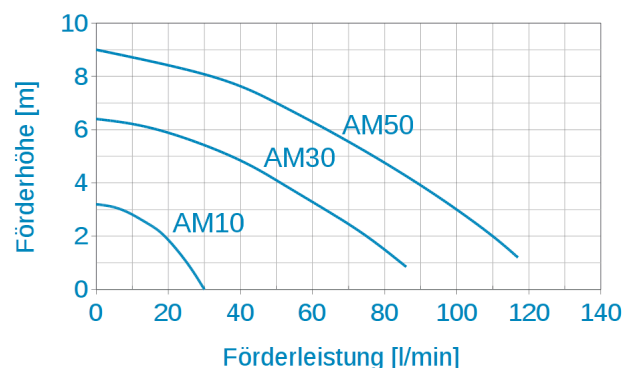
Das Pumpengehäuse inklusive Pumpenlaufrad und Fördermedium ist durch den Spalttopf vom Motor und der restlichen Umwelt hermetisch abgedichtet. Die Antriebsleistung wird von der Magnetkupplung über Magnete berührungslos und schlupflos auf das Pumpenlaufrad übertragen.

Das Pumpenlaufrad ist mit einer PTFE Buchse gelagert und wird durch eine Steckachse radial und durch Gegenlaufringe axial fixiert. Das Fördermedium schmiert und benetzt die Lager.



FÖRDERLEISTUNGEN

AM-Magnetkreiselpumpen sind in drei Baugrößen AM10, AM30 und AM50 erhältlich. Die Fördermenge ist abhängig von der Förderaufgabe sowie dem Medium und stellt sich entsprechend der Förderhöhe ein. Bei der Auswahl der geeigneten AM-Magnetkreiselpumpe und Motorenleistung unterstützen wir Sie gerne. Die angegebenen Leistungen sind Durchschnittswerte bezogen auf Wasser bei Raumtemperatur.



TECHNISCHE DATEN

Pumpengehäuse und Laufrad werden aus glasfaserverstärktem Polypropylen (oder reinem PVDF auf Anfrage) gefertigt und mit Dichtungen aus EPDM oder FKM abgedichtet. Dank Keramikachsen und Gegenlaufringen aus 99,5%iger Oxidkeramik fördern Magnetkreislumpen der AM-Serie zuverlässig.

Pumpengehäuse und Laufrad

- PP mit Glasfasern (max. ca. 70 °C)
- PVDF (vorerst nur auf Anfrage)

Pumpenwelle + Axialring

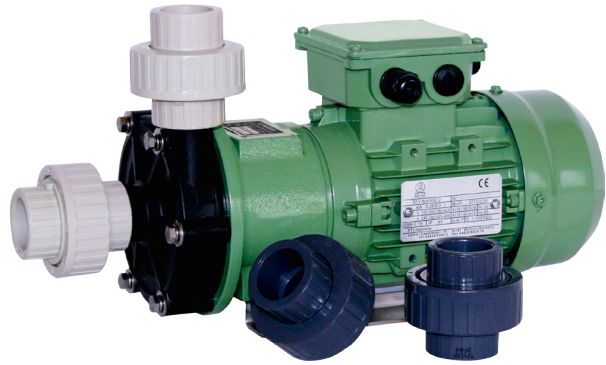
- Al₂O₃ Keramik 99,5%

Lagerung

- PTFE + 25% Glasfaser

Dichtungen

- EPDM
- FKM



Magnetkreislumpen der AM-Serie sind mit offenem (AM10, AM30) und geschlossenem Laufrad (AM50) ausgestattet und somit für verschiedene Förderaufgaben und unterschiedliche aggressive Medien geeignet. Die Saug- und Druckanschlüsse sind mit Gewindestutzen ohne axialen O-Ring, aber mit zusätzlichen Adaptern aus PP und PVC, lieferbar. Unsere Magnetkreislumpen werden von IEC-Standardmotoren der Leistungsgrößen 0,09/0,12 kW (BG56), 0,18 und 0,25 kW BG63 angetrieben.

Typ	AM10	AM30	AM50
Max. Förderleistung [l/min]	30	80	120
Max. Förderhöhe [m]	3	6	9
Motorleistung [kW]	0,09 / 0,12	0,18	0,25
Motorbaugröße	56	63	63
Sauganschluss [mm]	G1/2"	G1"	G1"
Druckanschluss	G1/2"	G1"	G1"
Gewicht ca. [kg]	3,5	7	8