

# WUFLEX-Pumpen

- Für** aggressive, abrasive und viskose Medien, galvanische und fotografische Bäder, Schlämme und vieles mehr.
- Ohne** Stopfbuchsen, Ventile oder bewegliche Dichtungen.
- Und** selbstansaugend und absolut trockenlaufsicher.



## Arbeitsweise

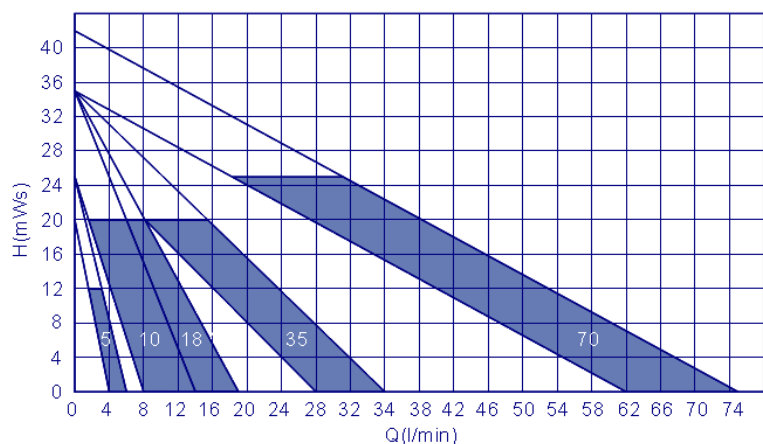
Die WUFLEX-Pumpe ist eine Verdränger- oder Drehkolbenpumpe. Das Fördermedium wird von dem exzentrisch rotierendem Kolben (Rotor) im Gehäuse vom Saug- zum Druckstutzen geschoben. Ein elastischer Balg umschliesst dabei den Rotor völlig. Dabei wird dieser gleichzeitig von Flansch und Deckplatte dichtend gegen das Gehäuse gedrückt und trennt daher Rotor und Innenteile der Pumpe komplett vom Fördermedium. Dies kann also nur mit der Innenfläche des Gehäuses und der Aussenfläche des elastischen Pumpenbalges in Berührung kommen, wobei letzteres als einziges Teil einem natürlichem Verschleiss unterliegt.



## Förderleistungen

WUFLEX-Pumpen erreichen in beiden Drehrichtungen die volle Förderleistung.

Die WUFLEX-Pumpen sind in den Größen NF5, NF10, NF18, NF35 sowie NF70 lieferbar. Die hier angegebenen Leistungen sind Durchschnittswerte, bezogen auf Wasser bei Raumtemperatur, ermittelt mit Pumpenbälgen aus EPDM. Andere Materialien können abweichende Werte ergeben. Im Dauerbetrieb sollten die Pumpen nur im dunkel markierten Bereich arbeiten.



## Antrieb

Die Antriebsdrehzahl beträgt für alle Pumpen 1500 Upm, der Kraftbedarf 0,25 kW für die Größen 5 – 18; 0,37 kW für die Größe 35 und 0,55 kW für die Größe 70. WUFLEX-Pumpen sind listenmäßig mit Dreh- oder Wechselstrom lieferbar.

## Werkstoffe

Das Fördermedium kommt nur mit der Außenfläche des Pumpenbalges und dem Gehäuse in Berührung. Gehäuse und Pumpenbalg sind aus verschiedenen korrosionsfesten Materialien in beliebigen Kombinationen lieferbar:

### **Pumpengehäuse:**

Polyethylen (max. 80 °C)  
Polypropylen (max. 90 °C)  
PVDF (max. 120 °C)

### **Pumpenbalg:**

EPDM (max. 100 °C)  
HYPALON (max. 100 °C)  
Viton (max. 120 °C)  
Buna (max. 80 °C)

Pumpenflansch und Deckplatte sind aus widerstandsfähigem Stahlguß gefertigt. Durch die geschlossene Bauweise sind Welle und Lager auch gegen aggressive Einflüsse von außen bestens geschützt.

## Aufbau

Die Darstellung zeigt den einfachen Aufbau der WUFLEX-Pumpe, bestehend aus: Deckplatte, Expansionsring, Pumpenbalg, Gehäuse, Flansch und Motor.

Die WUFLEX-Pumpe NF 70 besteht aus zwei Pumpen NF 35, montiert an einem Motor (0,55 kW). Saug- und Druckstutzen sind jeweils zu einem Anschluss zusammen gefasst. Die Exzenter der Pumpen

arbeiten um 180° zueinander versetzt. Dadurch bildet sich ein sehr gleichmässiger Förderstrom, wie er sonst mit einer Pumpe dieses Prinzips bei dieser Leistung nicht zu erreichen ist.



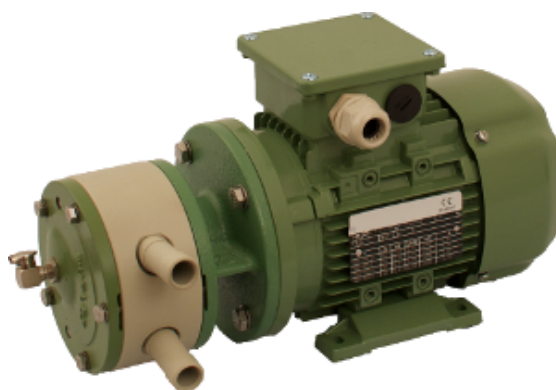
## Montage und Wartung

WUFLEX-Pumpen erreichen in beiden Drehrichtungen die volle Förderleistung. Der Pumpenkopf lässt sich zu 0°, 90°, 180° und 270° auf dem Motor montieren.

Die Wartung beschränkt sich im wesentlichen auf das gelegentliche Schmieren der Innenseite des Pumpenbalges.

Der Pumpenbalg unterliegt einem natürlichen Verschleiß und muss, je nach chemischer und mechanischer Beanspruchung, nach einer gewissen Betriebszeit ausgewechselt werden. Dies kann ohne Spezialwerkzeuge innerhalb weniger Minuten erfolgen.

Die Pumpenbälge gibt es in zwei Größen, passend für die Größe 5 - 18 und für die Größe 35. Da auch andere Teile jeweils für mehrere Pumpengrößen passen, beschränkt sich die Ersatzteilbevorratung nur auf wenige Teile.



## **Wolfgang Wussow Pumpen-Filter-Technik GmbH**

Bischofskamp 35 ▪ D-31137 Hildesheim

Fon: +49(0)5121-512830 ▪ Fax: +49(0)5121-57156 ▪ Email: [info@wuflex.de](mailto:info@wuflex.de) ▪ Web: [www.wuflex.de](http://www.wuflex.de)