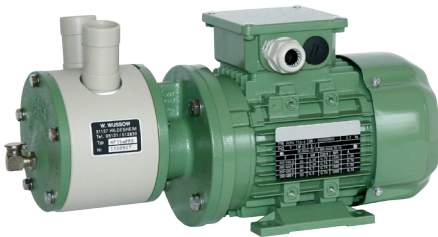


WUFLEX-Chemiepumpen fördern aggressive und abrasive Medien, Säuren, Laugen, Gemische, Schlämme und andere Chemikalien zuverlässig. Sie bewähren sich seit Jahrzehnten tausendfach auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen in der Galvano-, Chemie-, Wasser- und Abwassertechnik.

WUFLEX-PUMPEN



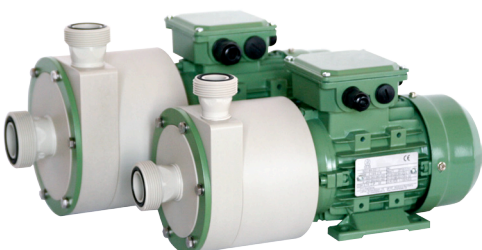
- Verdrängerpumpe für Förderleistungen von 5 l/min bis 70 l/min.
- Selbstansaugend, absolut trockenlaufsicher und volle Förderleistung in beide Drehrichtungen.
- Ohne Stopfbuchsen, Ventile oder bewegliche Dichtungen.
- Unempfindlich gegen weiche Verschmutzungen, optimaler Allrounder für aggressive und anspruchsvolle Förderaufgaben.
- Fördermedium kommt nur mit dem Pumpenbalg und dem Gehäuse in Berührung. Beide Teile aus verschiedenen korrosionsfesten Materialien lieferbar.

EINTAUCHPUMPEN



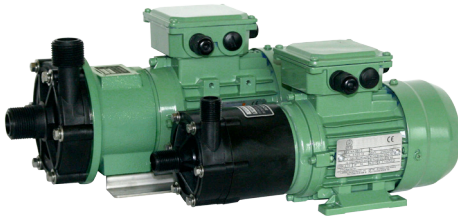
- Vertikale, kompakte Kreiselpumpe zur Förderung aus drucklosen Behältern.
- Förderleistungen bis ca. 220 l/min.
- Ohne Stopfbuchsen, Gleitlager, Ventile, bewegliche Dichtungen oder Abrieb in das Fördermedium.
- Absolut trockenlaufsicher, hoher Wirkungsgrad, zuverlässig und wartungsarm.
- Mit stabilen Motorlagern, hoher Laufruhe, massiven Bauteilen, verschiedenen Wellenlängen, geschlossenen Laufrädern und kompakter Bauweise.
- Spezielle Ausführung in Kompaktbauweise erhältlich. Druckrohr wird platzsparend durch das Pumpengehäuse geführt.

MAGNETKREISELPUMPEN



- Hermetisch dichte, absolut leckagefreie Kreiselpumpen für aggressive und andere Flüssigkeiten.
- Förderleistungen bis ca. 220 l/min.
- Alle medienberührten Bauteile aus säurefestem Kunststoff ohne Fasern oder andere Füllstoffe.
- Hoher Wirkungsgrad: Präzise gefräste und geschlossene Laufräder mit angepasstem 3D-Spiralgehäuse.
- Zuverlässig dank großen Gleitlagern mit axialer Gleitfläche, zusätzlicher Benetzung und Axialschubausgleich. Keine stöempfindlichen Achsen, dadurch niedrige Zahl an Ersatzteilen.
- Bauteile aus spannungsarm gelagerten Kunststoffplatten und deswegen besonders formstabil.
- Motor durch eine zusätzliche säurefeste Schutzlackierung geschützt.

AM-MAGNETKREISELPUMPEN



- Einfache und kostengünstige magnetgekuppelte Kreiselpumpe für aggressive Flüssigkeiten.
- Hermetisch dicht und absolut leakagefrei.
- Für geringe Förderleistungen bis ca. 120 l/min.
- Ausgestattet mit Standard IEC-Motoren.
- Pumpengehäuse verstärkt mit Glasfasern.
- Pumpen werden geprüft und einsatzbereit ausgeliefert.

FILTER



- Für verschmutzte aggressive Medien, Laugen, Gemische, galvanische und andere Bäder, Abwasseraufbereitung sowie verschiedene Misch-, Umwälz- und Filteraufgaben.
- Für eine bis acht Standard Filterkerzen oder Filterbeutel.
- Filterfeinheiten von 1 bis 350µm.
- Robuste strömungsoptimierte Konstruktion aus säurebeständigem Vollkunststoff.
- Unempfindlich gegenüber Ablagerungen und anderen Verschmutzungen.
- Leichte Handhabung und einfache Bedienung dank Schnellspanverschluss.
- Verschiedene Filter und Filtereinsätze kombinierbar mit unseren Magnetkreiselumpen, WUFLEX-Pumpen, Eintauchpumpen und anderen Chemiepumpen.

PUMPEN-FILTEREINHEITEN



- WUFLEX-Pumpen, Magnetkreiselumpen, Eintauchpumpen und Filter als feste Einheit in unterschiedlichen Kombinationen lieferbar.
- Filter ist auf einer Konsole aus Polypropylen raumsparend direkt über der Pumpe montiert und der Motor der Pumpe daher gut geschützt.
- Je nach Anwendungsfall: Kerzenfilter hängen am Deckel oder stehen auf dem Filterboden.
- Förderstrom kann durch Abdrehen des Pumpenlaufrads an die Filteraufgabe angepasst werden.
- Mit Wuflex-Pumpen durch den Filter saugen – Filter vor der Pumpe: Schutz vor Beschädigungen durch Festkörper.

Profitieren Sie von unserer Erfahrung. Nutzen Sie unsere Kompetenz. Gerne beraten wir Sie und unterbreiten Ihnen unsere Vorschläge und unverbindlichen Angebote für Ihre Förder- und Filteraufgaben.

Wolfgang Wussow Pumpen-Filter-Technik GmbH

Bischofskamp 35 • D-31137 Hildesheim

Fon: +49(0)5121-512830 • Fax: +49(0)5121-57156 • Email: info@wuflex.de • Web: www.wuflex.de