

ABSOLUT BESTÄNDIG

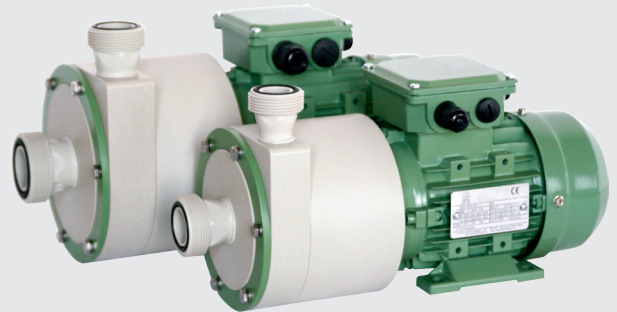
Hermetisch dichte, absolut leckagefreie Kreiselpumpe für aggressive und andere Flüssigkeiten. Alle medienberührten Bauteile sind aus säurefestem Kunststoff ohne Fasern oder andere Füllstoffe.

EFFIZIENT UND LEISTUNGSSTARK

Hoher Wirkungsgrad: Präzise gefräste und geschlossene Laufräder mit angepasstem 3D-Spiralgehäuse.

SICHER GELAGERT

Zuverlässig dank großen Gleitlagern mit axialer Gleitfläche, zusätzlicher Benetzung und Axialschubausgleich. Keine stöempfindlichen Achsen, dadurch niedrige Zahl an Ersatzteilen.



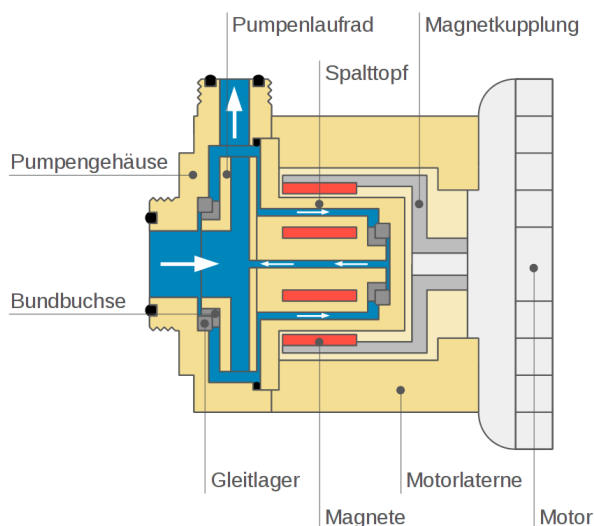
ROBUST UND STABIL

Bauteile aus spannungsarm gelagerten Kunststoffplatten und deswegen besonders formstabil. Der Motor ist durch eine zusätzliche säurefeste Schutzlackierung geschützt.

ARBEITSWEISE

WUFLEX-Magnetkreiselpumpen sind hermetisch dichte und absolut leckagefreie Kreiselpumpen für aggressive, leicht verschmutzte Medien, Laugen, Gemische, galvanische Bäder, Abwasseraufbereitung, Misch-, Umwälz-, Filteraufgaben und vieles mehr.

Das Pumpengehäuse, Pumpenlaufrad und Fördermedium ist durch den Spalttopf von dem Motor und der restlichen Umwelt hermetisch abgedichtet. Die Antriebsleistung wird von der Magnetkupplung über starke NdFeB-Magnete berührungslos und schlupfflos auf das Pumpenlaufrad übertragen.



Das Pumpenlaufrad ist durch hydrodynamische Gleitlager mit axialer Gleitfläche sicher und stabil gelagert. Zusätzliche Entlastungsbohrungen sorgen für einen Axialschubausgleich und die notwendige Flüssigkeitszirkulation zur Benetzung der Gleitlager durch das Fördermedium. Je nach Werkstoff und Lagerpaarung ist ein kurzzeitiger Trockenlauf möglich.

KONSTRUKTION

WUFLEX-Magnetkreiselpumpen sind massiv und robust konstruiert. Alle wesentlichen Bauteile sind aus spannungsarm gepressten und gelagerten Kunststoffplatten ohne zusätzliche Füllstoffe spanend gefertigt und deswegen besonders chemisch beständig und formstabil.

Aufgrund wissenschaftlich optimierter Hydraulik mit präzise gefrästen geschlossenen Laufrädern und Pumpengehäusen in 3D-Spiralbauform fördern die Kreiselpumpen effizient und zuverlässig.

Überdimensionierte hydrodynamische Gleitlager mit integrierten axialen Gleitflächen aus hochwertigem SSiC sorgen für einen ruhigen Lauf des Pumpenlaufrads. Im Gegensatz zu störanfälligen Keramikachsen mit hoher Zahl an Ersatzteilen ist diese hier auf ein Minimum reduziert.

Spezielle Entlastungsbohrungen sorgen für einen Axialschubausgleich und gleichzeitig für eine bes-

sere Benetzung der Gleitflächen. Die notwendige Flüssigkeitszirkulation zur Benetzung der Gleitlager durch das Fördermedium wird durch Seitenkanäle zusätzlich verstärkt. Die hochwertigen SSiC Gleitlager für Anwendungen mit extremen Ansprüchen sind abriebsfrei.



WUFLEX-Magnetkreiselpumpen werden von qualitativ hochwertigen Motoren mit säurefestem Lack aus Polyurethan für hervorragende chemische Beständigkeit angetrieben. Um auch bei unerwarteten Druckspitzen einen sicheren und störungsfreien Betrieb gewährleisten zu können, kommen in unseren Magnetkreiselpumpen nur die stärksten NdFeB-Magnete aus seltenen Erden zum Einsatz.

FÖRDERLEISTUNGEN

WUFLEX-Magnetkreiselpumpen sind in der leistungsstarken Standardausführung in vier optimal aufeinander abgestimmten Leistungsgrößen (MP80, MP110, MP170, MP220) erhältlich. Alle Pumpengrößen basieren auf dem gleichen Baukastenprinzip. Durch Abdrehen des Pumpenlaufrads oder den Einsatz eines Frequenzumrichters lassen sich alle unsere WUFLEX-Magnetkreiselpumpen optimal an Ihre Förderaufgabe anpassen.

TECHNISCHE DATEN

Pumpengehäuse, Laufrad, Gleitlager und Dichtungen sind aus verschiedenen korrosionsfesten Materialien in beliebigen Kombinationen lieferbar. Bei der Auswahl geeigneter Werkstoffe helfen wir Ihnen gerne:

Gehäusewerkstoff

- PP (max. ca. 60 °C)
- PVDF (auf Anfrage)

Gleitlager

- SSiC

Bundbuchse

- PTFE + 25% Glasfaser
- PTFE + 25% Kohle
- SSiC

Dichtungen

- EPDM
- FKM

Der Deckring ist aus widerstandsfähigem Stahlguss gefertigt. Durch die geschlossene Bauweise und die Pumpenlaterne aus PP ist die Magnetkreiselpumpe auch gegen aggressive Einflüsse von außen bestens geschützt.

Typ	MP80	MP110	MP170	MP220
Max. Förderleistung [l/min]	80	110	170	220
Max. Förderhöhe [m]	7	10	11	14
Motorleistung [kW]	0,18	0,25	0,37	0,55
Motorbaugröße	63	63	71	71
Sauganschluss	G1 1/2"	G1 1/2"	G2"	G2"
Druckanschluss	G1 1/4"	G1 1/4"	G1 1/2"	G1 1/2"
Gewicht [kg]	6,5	7	9,5	10

